

SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

CRDP ALSACE

Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation

C.A.P Cordonnier bottier**SESSION 2009****Épreuve EP1****Réalisation et technologie – Partie A****DOSSIER CORRIGÉ**

Sujet National	Session : 2009	Code : 5024313	
Examen : C.A.P Cordonnier Bottier			
Epreuve : EP1 – Réalisation et technologie – Partie A : Partie écrite			
CORRIGÉ	Durée : 4 h	Coef : 4	DC : 1 sur 10

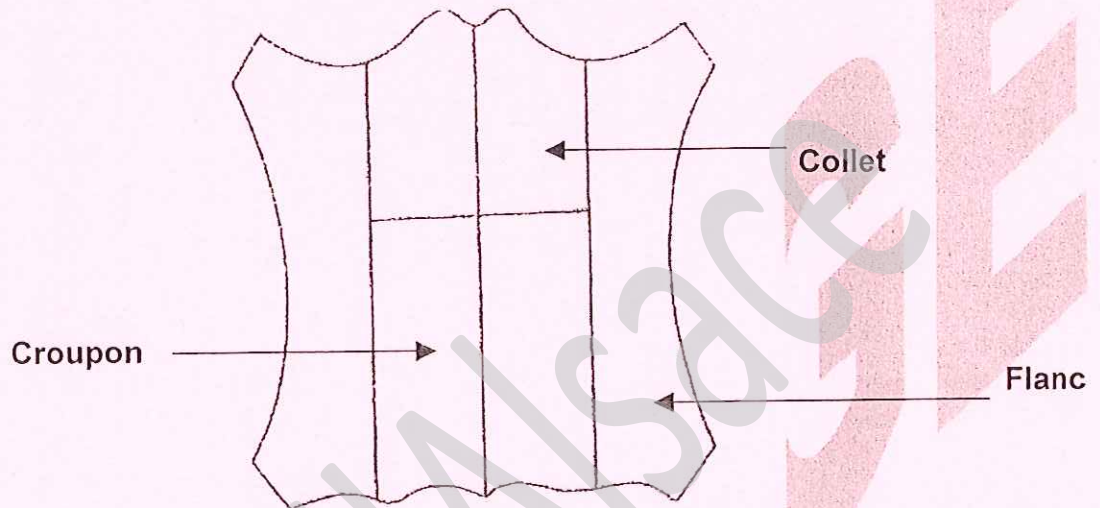
Mise en situation

Un bottier souhaite évaluer les connaissances théoriques de son apprenti, pour cela il lui pose différentes questions sur le cuir et le procédé de fabrication de la chaussure.

QUESTION N°1 :

/ 3 pts

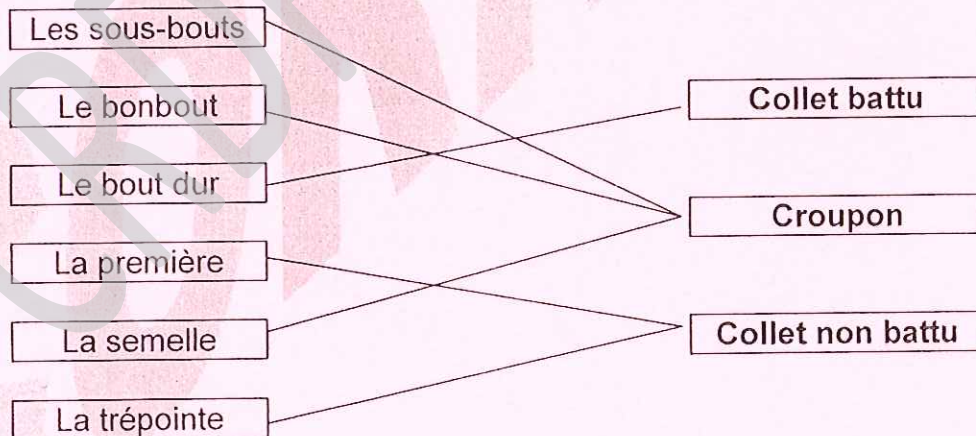
Inscrire sur le dessin ci-dessous les principales parties d'une peau :



QUESTION N°2 :

/ 3 pts

Indiquer par des flèches le cuir utilisé pour chaque élément de la chaussure :



TOTAL DES POINTS OBTENUS :

/ 6 pts

Examen : C.A.P Cordonnier Bottier

Code : 55024313

Epreuve : EP1 – Réalisation et technologie – Partie A : Partie écrite

DC : 2 sur 10

QUESTION N°3 :

/ 3 pts

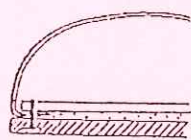
Inscrire dans la case le numéro correspondant à l'ordre chronologique des phases du travail de rivière :

Ebourrage et écharnage	Epilage	Déchaulage	Pelannage	Trempe ou reverdissage
4	2	5	3	1

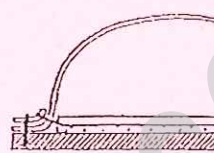
QUESTION N°4 :

/ 4 pts

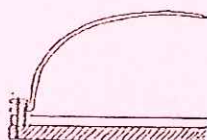
Nommer pour chaque coupe ci-dessous le type de fabrication correspondant :



Cousu Blake



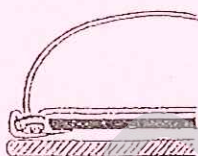
Cousu Norvégien



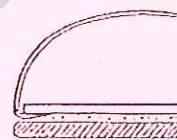
Cousu sandalette



Cousu retourné



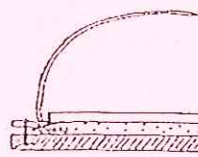
Cousu californica



Montage soudé



Mocassin



Cousu trépointe

TOTAL DES POINTS OBTENUS :

/ 7 pts

Examen : C.A.P Cordonnier Bottier	Code : 55024313
Epreuve : EP1 – Réalisation et technologie – Partie A : Partie écrite	DC : 3 sur 10

QUESTION N°5 :

/ 5 pts

Qu'est-ce qui, au niveau du montage de la tige, différencie un Mocassin d'un Loafer ?

Pour le mocassin la tige enveloppe le pied et sert donc également de première alors que pour le Loafer la tige est montée sur une première.

QUESTION N°6 :

/ 3 pts

Quelle est la différence entre un montage cousu GOODYEAR et un montage cousu TREPOINTE ?

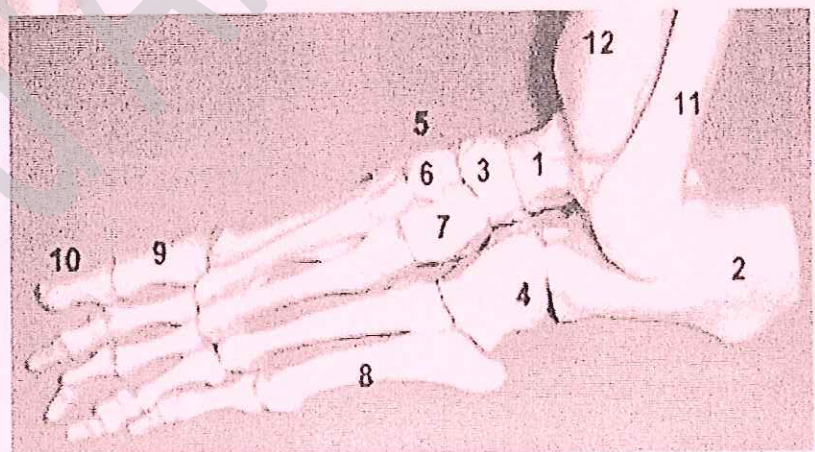
La seule différence est que le montage cousu trépointe est réalisé à la main alors que le montage cousu Goodyear est réalisé à la machine (du nom de la machine à coudre)

QUESTION N°7 :

/ 6 pts

Nommer les différents os du pied sur le schéma ci-dessous :

N°	NOM
1	Astragale
2	Calcanéum
3	Scaphoïde
4	Cuboïde
5	1 ^{er} Cunéiforme
6	2 ^{ème} Cunéiforme
7	3 ^{ème} Cunéiforme
8	Métatarsien
9	Phalange
10	Phalangette
11	Perronet
12	Tibia



TOTAL DES POINTS OBTENUS :

/ 14 pts

QUESTION N°8 :

/ 3 pts

Le quartier externe de la tige à une hauteur différente de l'interne, pourquoi ?
Cocher la ou les bonnes réponses

Pour ne pas blesser la malléole externe qui est plus basse que la malléole interne

Pour ne pas blesser la malléole interne qui est plus basse que la malléole externe

Pour ne pas blesser la malléole interne qui est plus haute que la malléole externe

QUESTION N°9 :

/ 6 pts

Indiquer, pour chaque loge osseuse, le nombre d'os qui la compose :

Loge osseuse	Nombre d'os
le tarse	7
le métatarse	5
les orteils	14

TOTAL DES POINTS OBTENUS :

/ 9 pts

Examen : C.A.P Cordonnier Bottier	Code : 55024313
Epreuve : EP1 – Réalisation et technologie – Partie A : Partie écrite	DC : 5 sur 10

QUESTION N°10 :

/ 10 pts

Réaliser la gamme opératoire du changement d'un bonbout en cuir coin caoutchouc :

PHASES	OPERATIONS	MATERIAUX	OUTILS
1	Démonter l'ancien bonbout		pince coupante
2	Faire un gabarit du talon	Papier	Râpe/ciseaux
3	Tracer sur le gabarit le coin et découper		Stylo/ciseaux
4	Tracer et découper le bonbout cuir (gabarit+ 5mm)	Croupon	Stylo/cisaille
5	Tracer et couper le coin caoutchouc (gabarit+ 5mm)	Elkat	Stylo/cisaille
6	Tracer et exécuter le biseau du bonbont et du coin caoutchouc		Banc
7	Faire l'aplomb du talon		Banc
8	Encollage du talon et du bonbout cuir coin caoutchouc		Colle néoprène
9	Temps de sèche		
10	Affichage / Martelage Coin caoutchouc en externe		Pied de fer/ marteau à battre
11	Mise sous presse		Presse à souder
12	Brochage		Cisaille
13	Fraisage		Banc
14	Ponçage		Banc
15	Dépoussiérage et mise en couleur des lisses		Brosse / déforme liquide
16	Séchage		
17	Finition		Banc

TOTAL DES POINTS OBTENUS :

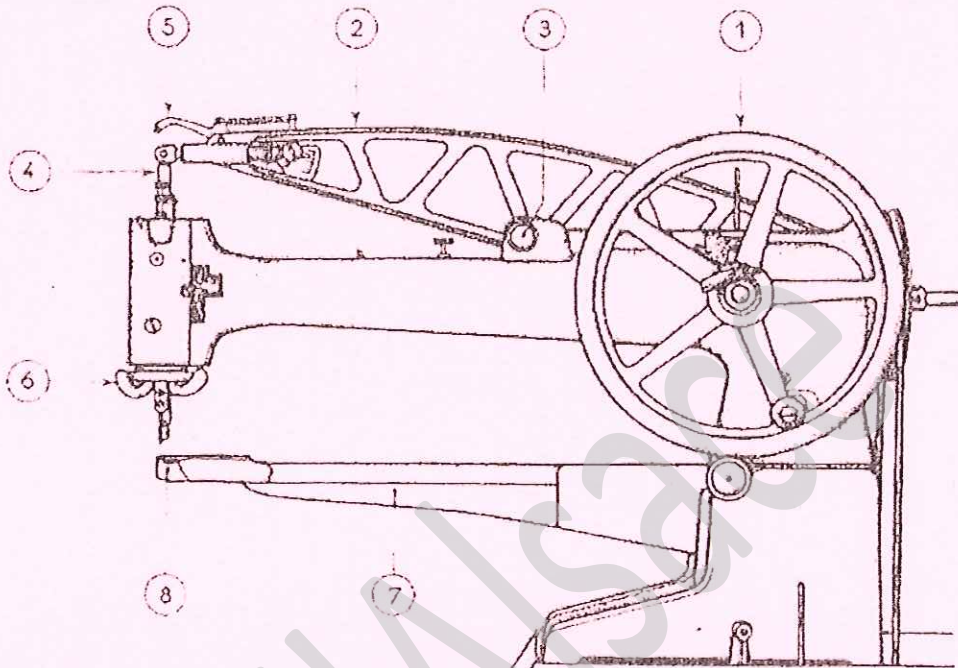
/ 10 pts

Examen : C.A.P Cordonnier Bottier	Code : 55024313
Epreuve : EP1 – Réalisation et technologie – Partie A : Partie écrite	DC : 6 sur 10

QUESTION N°11 :

/ 4 pts

Indiquer dans le tableau ci-dessous le nom des pièces de la machine à coudre réparation :



N°	Nom de la pièce
1	Volant
2	Levier de la barre porte aiguille
3	Axe du levier de la barre porte aiguille
4	Barre porte aiguille
5	Levier tendeur de fil et ressort
6	Levier d'orientation du pied de biche
7	Bras pénétrant dans la chaussure
8	Logement de la navette

TOTAL DES POINTS OBTENUS :

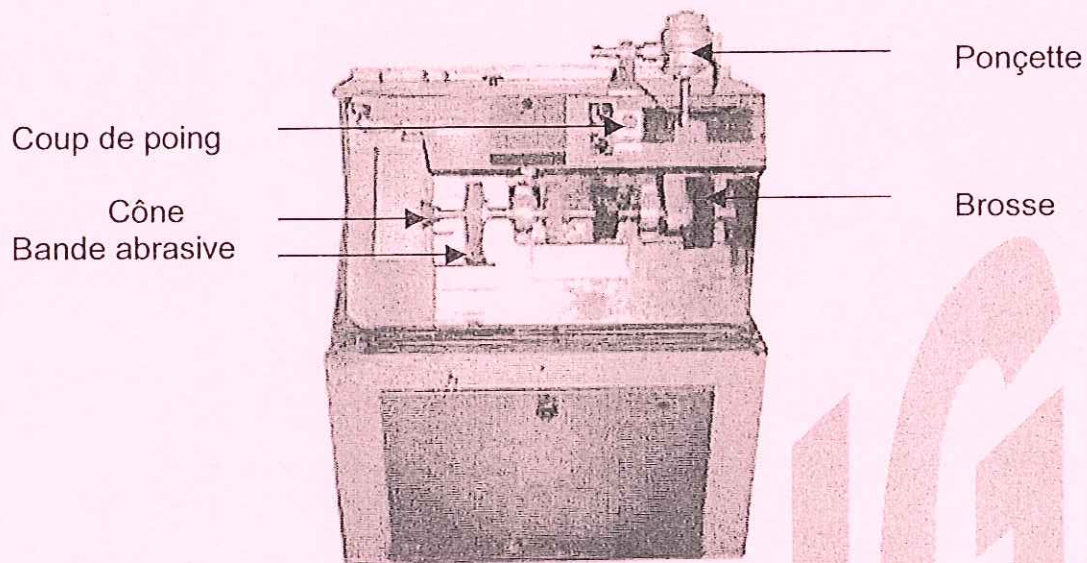
/ 4 pts

Examen : C.A.P Cordonnier Bottier	Code : 55024313
Epreuve : EP1 – Réalisation et technologie – Partie A : Partie écrite	DC : 7 sur 10

QUESTION N°12 :

/ 5 pts

Nommer les parties du banc de finissage indiquées par les flèches :



QUESTION N°13 :

/ 5 pts

Donner cinq consignes de sécurité à respecter lors de l'utilisation du banc de finissage ?

- Port de lunette de protection.
- Mettre une blouse ou un tablier.
- Porter un masque de protection.
- Porter des lunettes de protection.
- Porter un casque antibruit.

TOTAL DES POINTS OBTENUS :

/ 10 pts

RELEVÉ DE NOTES

PAGE N° 2	/6
PAGE N°3	/7
PAGE N°4	/14
PAGE N°5	/9
PAGE N°6	/10
PAGE N°7	/4
PAGE N°8	/ 10
TOTAL	/60
NOTE	/20

EVALUATION EPREUVE EP1

Savoirs associés	QUESTIONS	Critères	INDICATEUR		
				Note	Barème
S 11	Question N° 1 PAGE 2	Les parties sont repérées	1 par bonne réponse		3
S 11	Question N° 2 PAGE 2	Les éléments sont identifiés	0,5 par bonne réponse		3
S 31	Question N° 3 PAGE 3	Les phases sont numérotées	Sans erreur		3
S 31	Question N° 4 PAGE 3	Les types de fabrication sont identifiés	0,5 par bonne réponse		4
S 31	Question N° 5 PAGE 4	Explication cohérente	Sans erreur		5
S 31	Question N° 6 PAGE 4	Explication cohérente	Sans erreur		3
S 21	Question N° 7 PAGE 4	Les os sont nommés	0,5 par bonne réponse		6
S21	Question N° 8 PAGE 5	La différence de hauteur est justifiée	Sans erreur		3
S21	Question N° 9 PAGE 5	Le nom des os qui compose chaque loge est indiqué	2 par bonne réponse		6
S31	Question N° 10 PAGE 6	La gamme est complète et chronologique	Chronologie respectée		2
			Toutes les opérations sont citées		4
			Les matériaux et outillages utilisés correspondent aux phases		4
S53	Question N° 11 PAGE 7	Les pièces sont identifiées	0,5 par bonne réponse		4
S53	Question N° 12 PAGE 8	Les différentes parties sont identifiées	1 par bonne réponse		5
S8	Question N° 13 PAGE 8	Les consignes sont données	1 par bonne réponse		5